



# **Ihre Teile – bei uns ganz groß**

**Entwicklung und Produktion  
kundenindividueller Kunststoffteile**

Darauf kommt es an

## Gemeinsam die beste Lösung finden

### Mit Kunden auch ungewöhnliche Wege gehen

Gemeinsam die beste Lösung finden heißt für uns, gemeinsam mit Kunden auch ungewöhnliche Wege zu gehen. Das kann beispielsweise bedeuten, die Stopfen eines Dachziegels als Inspiration für die Anti-Rutschfüße eines Küchenbretts zu nutzen. Der Stopfen war als Muster vorhanden – und überzeugte den Kunden.

Gemeinsam die beste Lösung finden kann ebenso bedeuten, in zwei Stunden intensiven Brainstormings mit dem Kunden aus einer komplizierten Anforderung eine praktikable Lösung zu entwickeln – und die funktioniert heute noch.

Gemeinsam mit und für Kunden die beste Lösung finden heißt auch, in schwierigen Situationen frühzeitig kommunizieren, dranbleiben, erreichbar sein – so lange, bis alle zufrieden sind.

### Unterschiedliche Kompetenzen effektiv nutzen

Gemeinsam die beste Lösung finden heißt für uns, als Geschwister in der Geschäftsführung verschiedene Fähigkeiten effektiv einzusetzen. Warum das klappt? Weil wir genau wissen, wer was kann, weil wir uns auch ohne Worte verstehen – und weil wir uns aufeinander verlassen können.

### Mitarbeiter, die mitdenken

Gemeinsam die beste Lösung finden heißt für uns, mit qualifizierten Mitarbeitern zielorientiert zusammenzuarbeiten. Dabei leben wir ein miteinander, das Freiraum für Entscheidungen mit der jeweiligen Verantwortung und Kompetenz verbindet. Weil unsere Mitarbeiter nicht nur mitarbeiten, sondern auch mitdenken, gelingt es uns, immer wieder ein klein wenig besser zu sein, als unsere Kunden erwarten. Das macht uns stolz.

### Das sagen unsere Kunden

»Wir arbeiten gerne mit KBh, weil ...

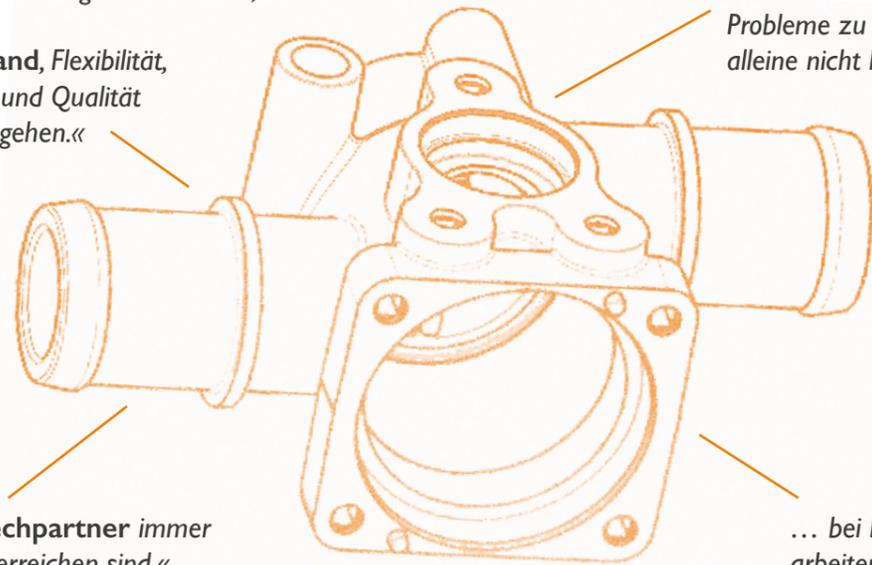
... Sachverstand, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Qualität Hand in Hand gehen.«

... die Ansprechpartner immer gut für uns zu erreichen sind.«

... wir uns auf Augenhöhe miteinander unterhalten können, obwohl die Expertise im Kunststoffbereich einseitig verteilt ist.«

... KBh uns dabei hilft, Probleme zu lösen, die wir alleine nicht lösen könnten.«

... bei KBh nette Menschen arbeiten, mit denen man gerne zusammenarbeitet.«

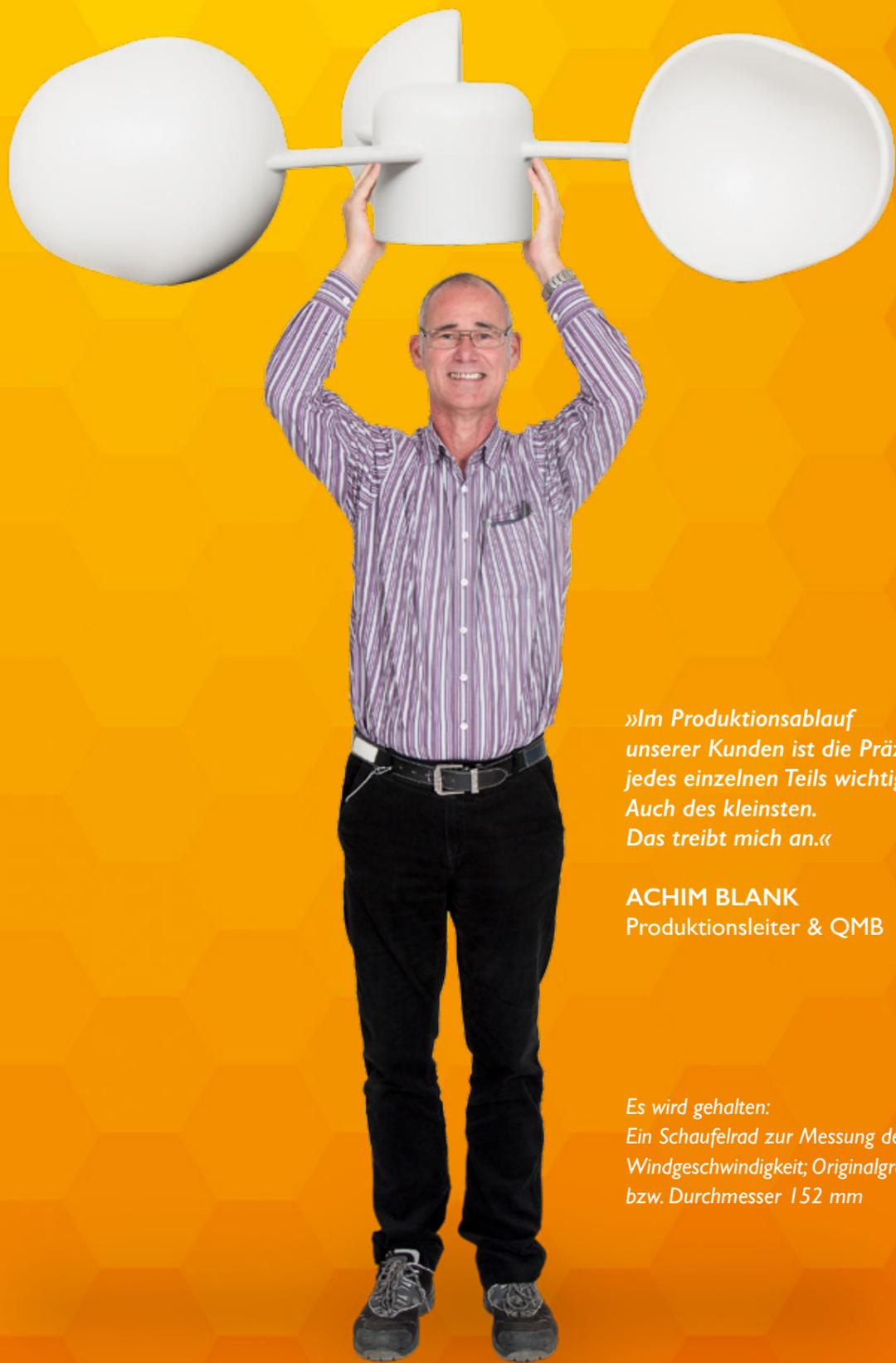


**JESSICA BRUMMERNHENRICH**  
Projektbetreuung,  
Vertrieb

**SANDRA BRUMMERNHENRICH**  
Projektbetreuung,  
Personal und Einkauf

**KLAUS BRUMMERNHENRICH**  
Technische Leitung,  
Weiterentwicklung

Zu sehen: Eine Blende aus dem Fahrzeugbau; Originalgröße 188 x 58 mm  
Titelbild: Koffer für Kleinteile; Originalgröße 300 x 340 x 60 mm



»Im Produktionsablauf unserer Kunden ist die Präzision jedes einzelnen Teils wichtig. Auch des kleinsten. Das treibt mich an.«

**ACHIM BLANK**  
Produktionsleiter & QMB

Es wird gehalten:  
Ein Schaufelrad zur Messung der  
Windgeschwindigkeit; Originalgröße  
bzw. Durchmesser 152 mm

Das können wir

## Präzise, individuelle Kunststoffteile

### Kleinteile ganz präzise

Auch das kleinste Teil mit einem Gewicht von 0,05 g kann Ihre Produktion zum Stillstand bringen. Das wissen wir. Als Spezialist für Kleinteile im Kompaktspritzguss mit besonders hohen Anforderungen an die Präzision kennen wir die Bedeutung des kleinsten Teils – und geben diesem unsere ganze Aufmerksamkeit.

### Ausgefallene Optik

Knallige Farben? Hochglanzpolitur in Autoscheinwerferqualität? Oder Erodierstrukturen in verschiedenen Ref-Güten? Das sind für uns willkommene Herausforderungen. Mit Hilfe unserer langjährigen Erfahrung in diesem Feld lösen wir sie souverän.

### Anspruchsvolle technische Funktionalität

Gewinde gießen, exakte Öffnungen und Windungen, dazu besondere Festigkeit – das ist für uns Alltag. Anspruchsvolle technische Funktionalität braucht mehr Herzblut, Kompetenz und Erfahrung als der Standard – das sind unsere Lieblingsprojekte. Gehen diese in Serie, ist das für uns ein Fest.

### Branchenschwerpunkte

Elektro, Möbel, Sanitär, Verpackung und Bau – in diesen Branchen kennen wir die Anforderungen und Prozesse besonders gut. Unsere Kunden kommen aber auch aus anderen Industriezweigen.

### Erprobte Materialien

Besonders viel Erfahrung haben wir mit den folgenden Materialien: ABS, PA6, PA6 mit Glasfaserverstärkung 10–50 %, PC, PCABS, PE, PET, POM, PP, PPA, PPE, PS, SAN, TPE.

Für ganz besondere Anforderungen machen wir uns mit unseren Lieferanten auch auf die Suche nach spezifischen Materialien, die Ihren Ansprüchen entsprechen. Auf Wunsch verwenden wir auch UL-zertifizierte Materialien, mit und ohne Brandschutzausrüstung V0.



Das ist die Basis

## Professioneller Maschinenpark



### Moderner Maschinenpark im 3-Schicht-Betrieb

Eine wichtige Ressource in unserem Unternehmen sind unsere 45 Kompaktspritzguss-Maschinen im 3-Schicht-Betrieb.

Sie fertigen Teile mit einem Gewicht zwischen 0,05 g und 1.600 g. Dabei arbeiten sie mit einer Zuhaltung von 10 t bis 500 t. Die Werkzeugauslegung spannt sich von einfacher Auslegung über Kombiauslegung bis hin zu 48 Kavitäten. Das gibt uns viele Möglichkeiten und eine hohe Flexibilität. Auch Chargen rückzuverfolgen ist möglich.

Wir arbeiten vor allem mit Maschinen von Wittmann Battenfeld, Krauss Maffei und Dr. Boy.



### Herzlich willkommen!

Kunden sind bei uns herzlich eingeladen. Kommen Sie vorbei und schauen Sie sich unsere Produktion an. Überzeugen Sie sich selbst von unseren technischen Möglichkeiten und der Kompetenz, diese zu nutzen.



Das ist besonders

## Hauseigene Werkzeugentwicklung und Werkzeugbau



### Individuelle Werkzeuge entwickeln

Die Konstruktion der Werkzeuge stimmen wir detailliert auf den für Kunststoffspritzguss optimierten Artikel ab. Dabei arbeiten wir mit dem 3D-CAD-System PTC Creo Parametric. Dank der vollständigen Parametrisierung sowie der direkten Datenübermittlung in den Werkzeugbau vermeiden wir Fehler und erhöhen die Effizienz.

### Rapid Prototyping

Sie wollen die Funktion vor Baubeginn prüfen? Sie benötigen ein Muster für eine Messe? Auf Wunsch erstellen wir vor Baubeginn Musterteile im Rapid Prototyping in Zusammenarbeit mit bewährten Partnern. Dabei setzen wir die folgenden Techniken ein: Stereolithographie, Lasersintern, Vakuumguss und 3D-Druck.

### Solider Werkzeugbau im Haus

Das Werkzeug fertigen wir vollständig bei uns im Haus. Das sorgt für kurze Wege, schnelle Optimierung und eine hohe Lösungsorientierung. Im Werkzeugbau verwenden wir ausschließlich spannungsarm gegläute Qualitätsstähle mit hoher Reinheit und fertigen die Werkzeuge im Hartbau mit 52–54 Rockwell. Das macht Ihre Werkzeuge langlebiger.

### Garantie auf Qualität

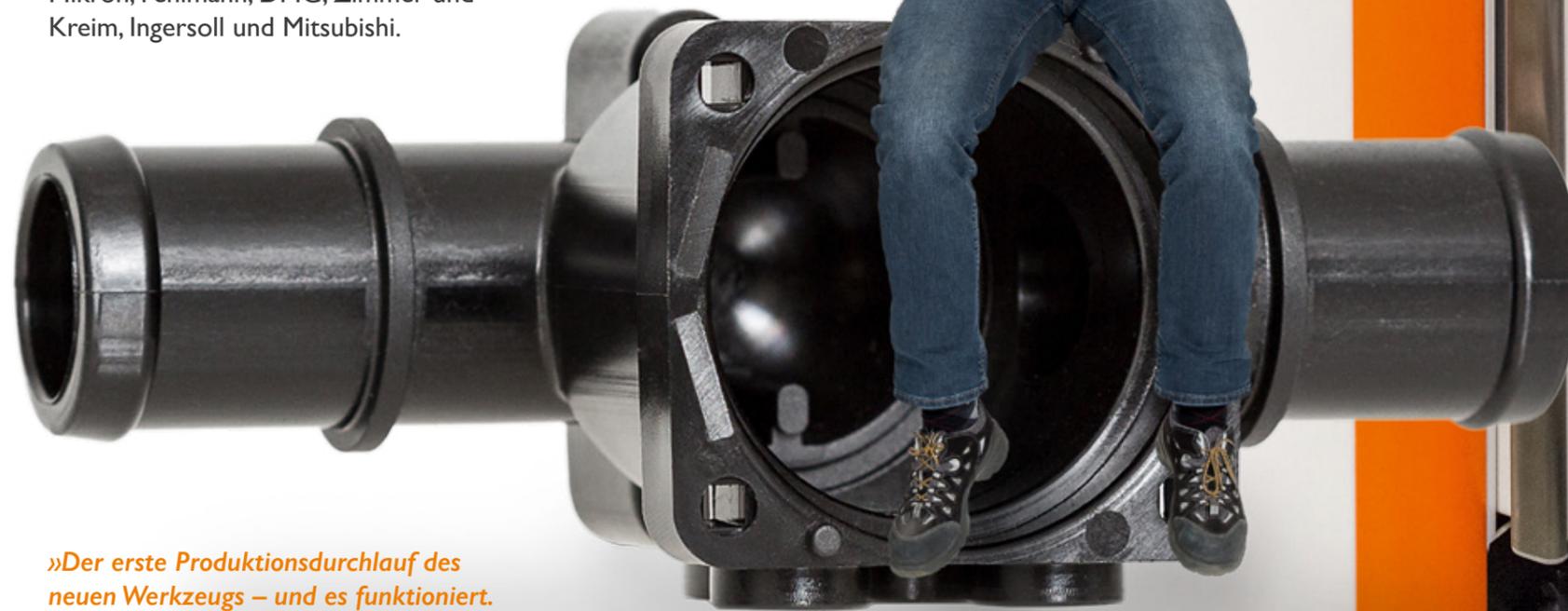
Weil wir von dieser Qualität überzeugt sind, ist für uns eine Garantie von 750.000 Schuss pro Werkzeug selbstverständlich.

### Werkzeuge übernehmen

Sofern technisch möglich und sinnvoll, übernehmen wir bestehende Werkzeuge. Bei Bedarf passen wir diese an. Instandhaltung und Reparaturen führen wir fachkompetent durch. So sind Ihre Werkzeuge immer funktionsfähig – das minimiert die Ausfallzeiten.

### Maschinenpark im Werkzeugbau

Unser hauseigener Werkzeugbau ist mit den folgenden Maschinen ausgestattet: Fräszentrum, Senk- und Drahterosion, Flach- und Rundschleifmaschinen der Marken Agie Charmilles Mikron, Fehlmann, DMG, Zimmer und Kreim, Ingersoll und Mitsubishi.



»Der erste Produktionsdurchlauf des neuen Werkzeugs – und es funktioniert. Das ist der schönste Moment.«

**JÜRGEN SCHRAMM**  
Leiter Konstruktion

Der Sitzplatz: eine Ventilverbindung  
Originalgröße 109 x 62 x 43 mm

+GF+  
AgieCharmilles

So arbeiten wir

## Von der Idee zur Serie

Damit Sie immer auf dem Laufenden sind, bekommen Sie von uns regelmäßig Informationen zum Projektfortschritt.

Die Form dieser Information definieren wir vorher gemeinsam. Und das Wichtigste: Wir sind von Anfang an für Sie erreichbar – und bleiben es auch im Projektverlauf.

KONSTRUKTION  
FREIGABE  
ZEICHNUNG



Auf Wunsch fertigen wir Prototypen.

ANGEBOTSABGABE  
BESTELLUNG



Unsere Angebote sind klar. Das merken Sie an der eindeutigen Zuordnung der angefragten Artikel. Und pünktlich – das ist für uns selbstverständlich.



ANFRAGE

Das Kunststoffteil muss exakt Ihren Anforderungen entsprechen und perfekt in Ihren Produktionsablauf passen. Während der Produktdefinition setzen wir alle Kraft und Erfahrung ein, um dieses Ziel effizient zu erreichen. Dabei merken Sie: Wir hören aufmerksam zu und finden Lösungen.

WERKZEUGBAU  
FORMENBAU  
PRODUKTION  
VEREDELUNG  
FREIGABE ERSTMUSTER

Sie wünschen Prüfberichte bei der Erstbemusterung? Gerne, sprechen Sie uns an.

SERIENFERTIGUNG  
AUSLIEFERUNG

Weil wir vorausschauend planen und mitdenken, liefern wir zuverlässig. Regelmäßige Audits durch Kunden vor bzw. während der Zusammenarbeit gehören für uns zum Alltag. Dabei erarbeitete Verbesserungsvorschläge helfen uns, unsere Abläufe zu optimieren.



Die Fakten auf einen Blick

## Ab 5.000 Stück pro Jahr bis über 2 Millionen Teile pro Woche

### Unternehmen

- Produktion in Ostwestfalen (NRW)
- 62 Mitarbeiter
- 3-Schicht-Betrieb
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008
- Fortschrittliches Energiemanagement
- Unternehmensgründung 1972
- Vollständige Unternehmensübergabe an die 2. Generation 2011
- Ausbildungsbetrieb

### Leistungsumfang

- Kundenindividuelle Produktion von Kunststoffteilen im Kompaktspritzguss
- Losgrößen ab 5.000 Stück p.a. bis zu 2.000.000 Stück pro Woche
- Teile von 0,05 g bis 1.600 g

### Materialien

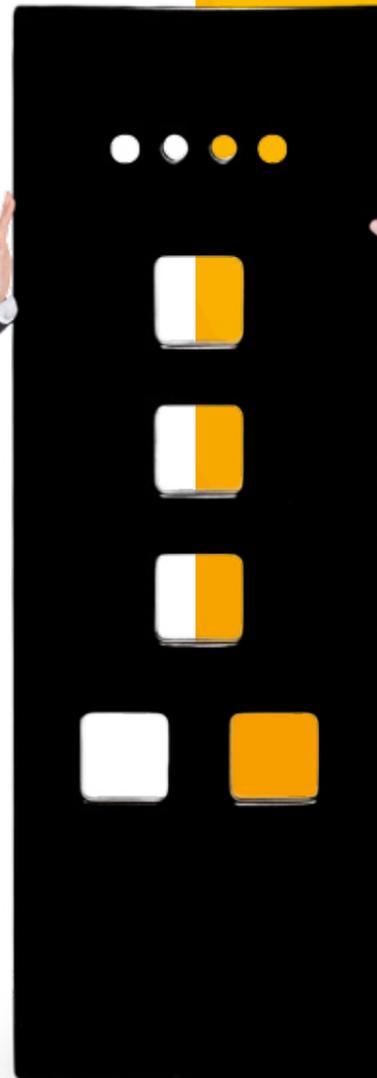
- ABS, PA6, PA6 mit Glasfaserverstärkung 10–15 %, PC, PCABS, PE, PET, POM, PP, PPA, PPE, PS, SAN, TPE

### Technische Ausstattung

- Akzeptierte Datenformate: STP, DXF, IGES und Parasolid
- Konstruktionssystem: 3D / CAD System PTC Creo Parametric
- Rapid-Prototyping-Verfahren: Stereolithographie, Lasersintern, Vakuumguss
- Maschinenpark Produktion: 45 Spritzgussmaschinen, Zuhaltung von 10 t–500 t, von Einfach-Werkzeugauslegungen über Kombiauslegungen bis zu 48 Kavitäten, Maschinen der Marken Wittmann Battenfeld, Krauss Maffei und Dr. Boy
- Maschinenpark Werkzeugbau: Fräszentrum, Senk- und Drahterosion, Flach- und Rundschleifmaschinen der Marken Agie Charmilles Mikron, Fehlmann, DMG, Zimmer und Kreim, Ingersoll und Mitsubishi

### Veredelung

- Bedrucken in Sieb- und Tampondruck
- Lackieren und be- oder freilasern
- Metallisierung im Hochvakuum oder galvanisch
- Montage



„Anspruchsvolle Ideen mit minimalem Aufwand in die Praxis bringen – das können wir gut. Dabei wagen wir immer wieder Neues.“

JESSICA BRUMMERNHENRICH  
Projektbetreuung, Vertrieb

Zu sehen: Oberteil Sendergehäuse  
Originalgröße 37 x 107 mm

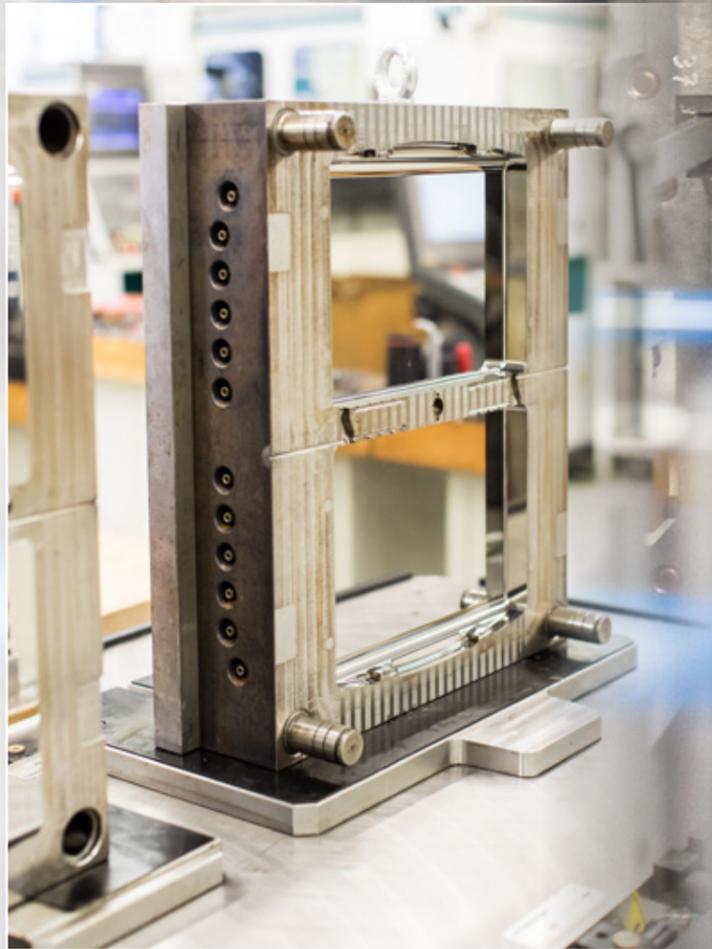


»Wir merken schnell, wenn etwas nicht passt, und kommunizieren frühzeitig mit unseren Kunden darüber – das ist meistens schon die Hälfte der Lösung.«

MARKUS ORBKE  
Assistent der Geschäftsleitung



1. Tastenmatte (55 x 14 mm)
2. Oberteil Gehäuse (45 x 29 mm)
3. Lichtleiter (17 x 7 mm)
4. Tasterabdeckung (63 x 63 mm)



# KBh

GmbH & Co. KG

## KLAUS BRUMMERNHENRICH

KUNSTSTOFFSPRITZGIESSEREI  
WERKZEUGBAU

Industriestraße 2  
32108 Bad Salzufflen

Telefon: +49 (0) 52 22 / 8 07 16-0  
Telefax: +49 (0) 52 22 / 8 07 16-30

E-Mail: kontakt@brummernhenrich.com

[www.brummernhenrich.com](http://www.brummernhenrich.com)



Werk I



Werk II



»Wenn ich alles erledigt habe,  
gehe ich ruhig nach Hause.«

**CHRISTOPH MARIANSKI**  
Leiter Logistik